

解决方案-设备物联

行业背景

Industry background

新型智能设备，工业机器人与老旧的设备/仪器并存各种设备接口千奇百怪，通过设备自身的管理软件在线外进行管理是常态

价格昂贵的自动化设备自成一体，未能纳入企业整体的数字化管理体系

面临挑战

Facing the challenge

已有系统对生产做管控，但是无法对所有重点设备进行自动联机，难以做到真正的系统实时管控，很多还需要人工进行数据收集

设备的类型和供应商太多，接口和设备类型各式各样，通过各个设备厂商很难进行统一的设备联机管理

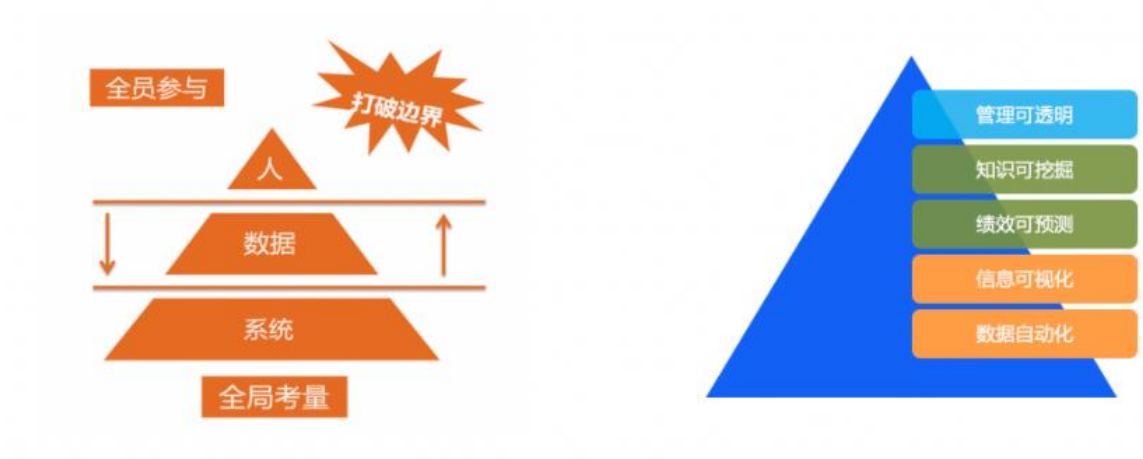
设备数据量级庞大，数据众多，车间级的实时大数据软硬件管理面临瓶颈和挑战

缺少统一管理平台，生产与质量统计信息滞后、真实度不足、异常信息不及时，信息管理成本较高

解决方案

打破人，数据，系统的边界，全局考量，全员参与，用数据提高企业决策的精确化水平

真正实现数据自动化，信息可视化，绩效可预测，知识可挖掘，管理可透明的企业战略管理体系



解决信息化“最后一公里”问题



系统上线后对客户业务的提升

