

智能数字工厂选一步，享生态，赢未来一步制造云 MES 专注于制造型企业数字工厂一体化解决方案，注重生产管理移动化。为制造型企业信息化管理，打通从订单到发货全过程。对订单进度、生产执行、人员管理、设备监控、质量管理、报表分析等各方面进行统一平台管理，满足各制造型企业不同层次的业务管理需求。

功能介绍

排程管理

基于需求拉动的计划排程模式

基于安全库存的物料补货计划

支持按批次、单件等多维度的计划排程运算

基于设备与产品能力约束、设备运行日历、上下游产线约束及产品产线切换预备期的有限能力排程

产线、订单优先级管理,灵活设定的订单优先级规则,支持按客户、交期、产品特殊急单等不同维度的优先级排定。

可视化生产排程管理,生产计划进度数字化展示。

生产管理

多维度的生产班组及员工管理,支持移动打卡

基于岗位报工的生产工时自动统计

生产指令自动分派至工位及设备

支持 PC、PDA、手机和 Pad 移动端的生产报工,物料、工序等多种报工方式

完善的多层级物料 BOM 管理、多版本工艺路线管理

生产图纸、作业指导书、工艺文档电子化管理,可通过图号、产品编码等维度快速查询电子作业文档

电子化安灯体系实时监控异常,推送异常,线上反馈。

质量管理

可灵活定义的检验项目、质检标准及检验业务场景,帮助工厂构建完整的质量标准体系

基于质检标准的自动质量判定,快速提供准确质检结果

支持移动端(手机/Pad)便捷录入质检结果

自定义的不良品代码管理,实现生产过程质量问题的分类归集

可视化的质量标准及质检结果分析

仓储管理

对原料仓、以及线边仓全面管理,原料入库支持条码生成。

一维码、二维码及彩色条形码等多种可选择条码

原料领用、半成品出入库、成品入库发货等各类物料库存转移环节均可通过扫码完成快速出入库,统计更新库存信息

设备管理

提供完善的设备台账全生命周期管理

完备的设备点检保养计划、设备定检修计划

自动分派的维保作业书,使维保作业准确到人、精确到机

数字化全程管理维保作业管理,电子化的设备维保作业书指导员工进行维保作业

设备维修管理记录设备维修详情,优化检修计划,分析设备故障原因

支持多种类型数据交互方式的设备互联,实现系统与设备的互联互通

实时采集的设备运行状况,实现设备实时监控,故障及时预警

实时采集的生产作业数据,实现生产数据的高效、及时、准确记录

报表分析

可灵活定义的多维度数据报表统计展示

可多层下钻的数据分析报表,支持更多层次的决策分析

支持跨系统集成的综合数据展示分析

灵活配置的权限管理,让班组长、厂长、企业管理者决策“各有所依”