

QMS 质量管理体系

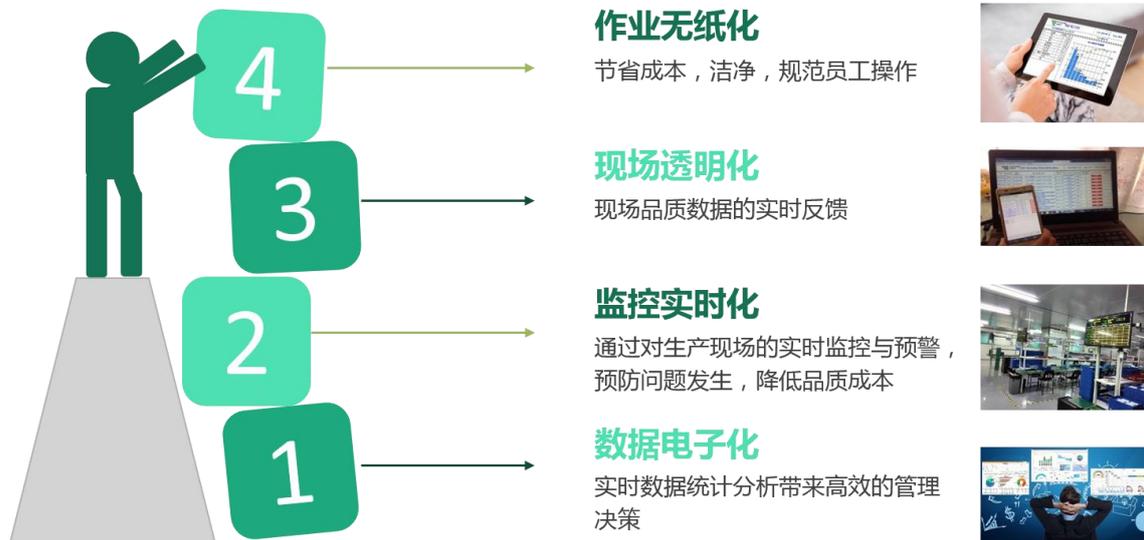
QMS 是通过系统平台为用户实现对标准、法规和质量活动的全面管理。

QMS 不仅实现文档电子化，并且能够进行数据分析和信息挖掘，给用户提供更详细的趋势分析，帮助用户发现趋势，改进生产过程，提高质量管理的水平。

面临挑战



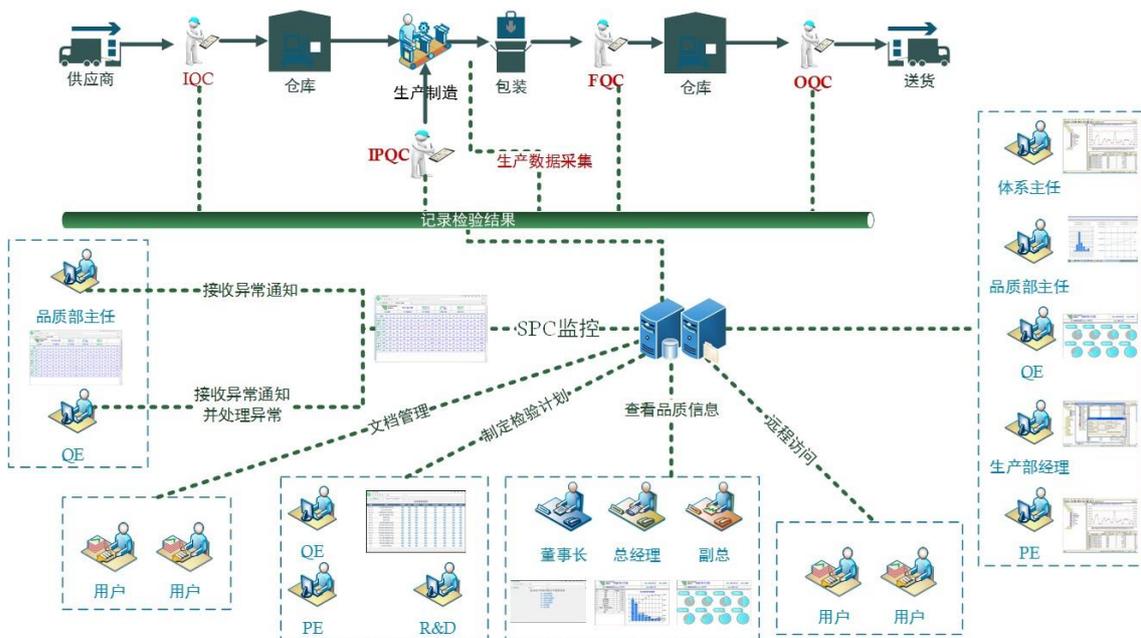
系统目标



功能价值



网络布局



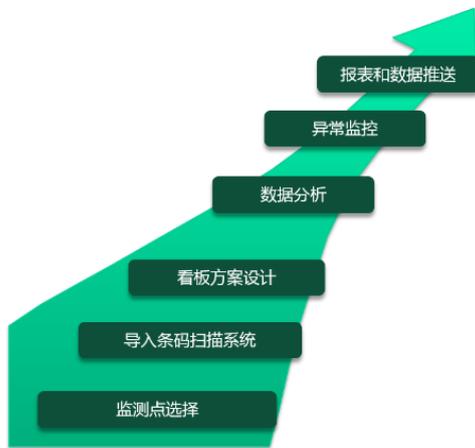
系统特点

QMS品质信息化平台

基于IE的发布与管理平台
完善的品质报表系统
电视&LED看板系统



正反向追溯全面达成



基于QMS系统无纸化报表展示方案

将产品信息、工艺流程、不良代码、工序信息等资料录后台

基于以批次生产之特点,实现精细化生产:

- 基础数据(定义工序、检验信息)
- 工序资源(批次:人、机、料)
- 质量检验(工序任务、检验记录、不良代码)
- 物料关系(工序任务和批次物料的组成关系)

基于QMS的可视化品质管理提案

全面实现从物料、WIP、成品条码管理,实时数据采集,建立起生产过程全面数据库记录整理QMS需要监测的测试点

品质巡检无纸化



效益: 现场无纸化作业,规范巡检制度,减少纸质文档,数据及时真实,完整反馈,随时拍照留底;巡检数据实时录入和统计,及时获得现场反馈,快速分析原因,提高处理效率。长期、大量的详细具体数据,对产品的品质分析和品质改善方向尤其重要。

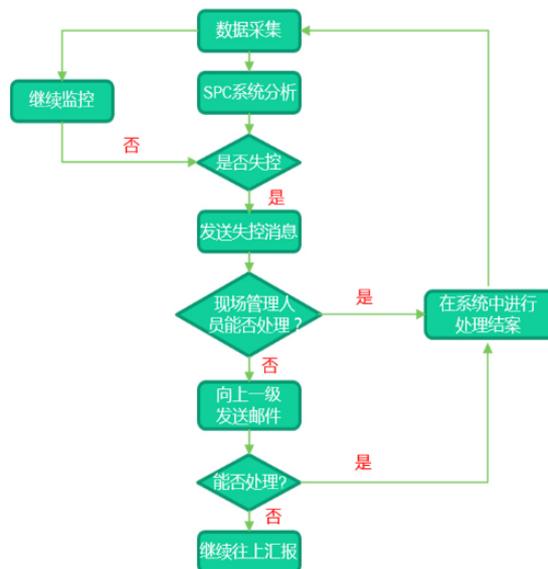


生产车间作业

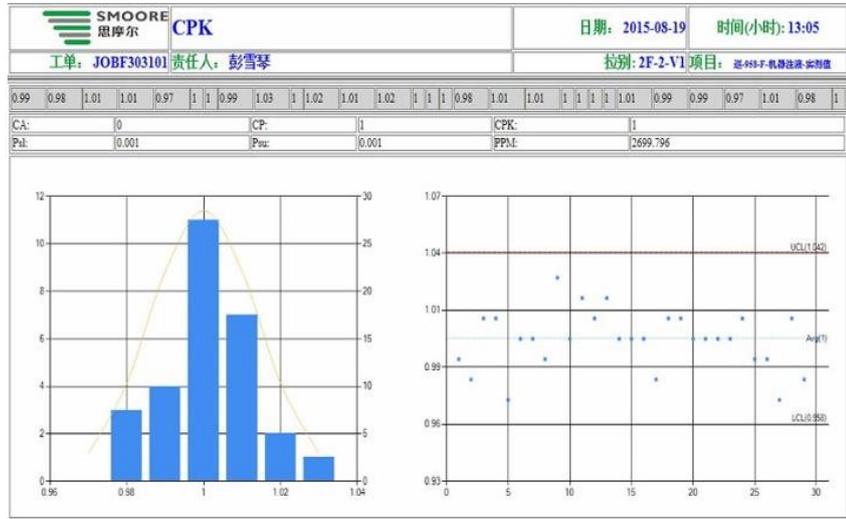


品质异常预警流程

QMS系统质量问题处理机制，可以帮助企业在QMS过程控制的基础上建立完善的处理流程，并使之贯穿到日常的品质管理工作中，使QMS过程控制的方法落到实处。异常消息推送可以选择邮件、或者是移动端。



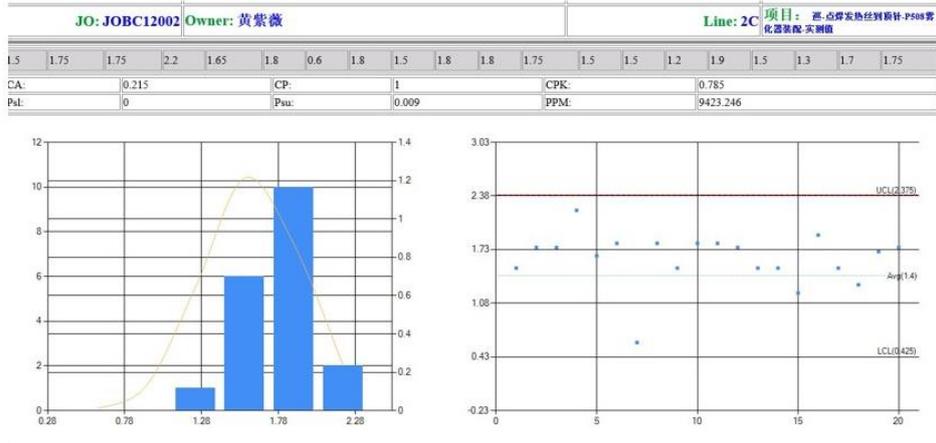
品质预警KPI (QMS)



品质异常柏拉图 (QMS)



品质预警CPK看板



品质预警IPQC

