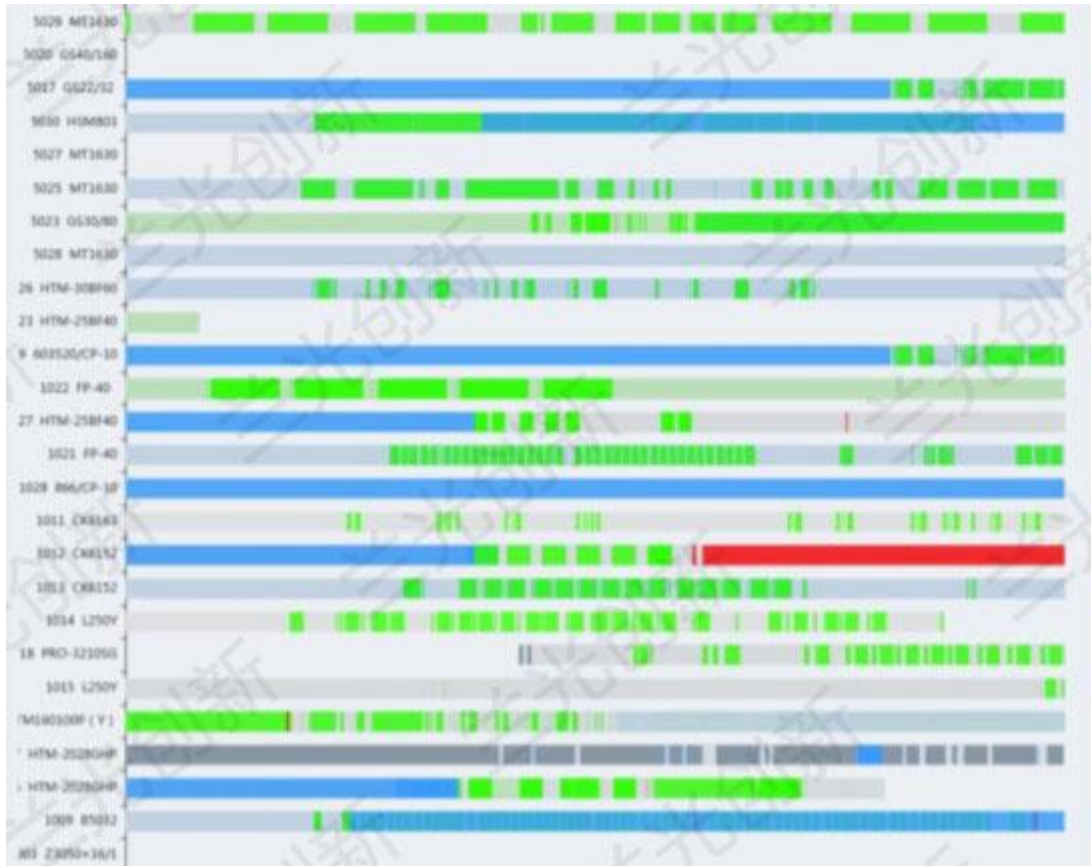


MDC-Pro 设备监控与数据采集系统

——采集数据实时、准确、客观、自动



在日益全球化的市场竞争中，如何提高数控设备的有效利用率变得越来越迫切。MDC-Pro 给您提供强大的设备数据采集与分析功能，借助这些实时的设备数据，您可以很轻松地获得设备利用率及相关生产效率，并有针对性地采取行之有效的改进措施。MDC-Pro 设备监控系统可自动从设备控制器采集设备的各种信息，管理者可通过网络直接得知所有设备的信息，比如设备的实时状态、运行时间、加工工件数量等，并可依据各种详细的分析报告做出决策。

系统优势

- ★实时获知设备运行状态
- ★准确定位、量化影响生产的各种问题
- ★科学分析生产瓶颈制约因素

★有效提高设备利用率

★为动态、准确地制定生产计划提供科学依据

★为 MES、ERP 等系统提供实时、可靠数据

功能模块

★一台计算机可同时监控超过 256 台设备。

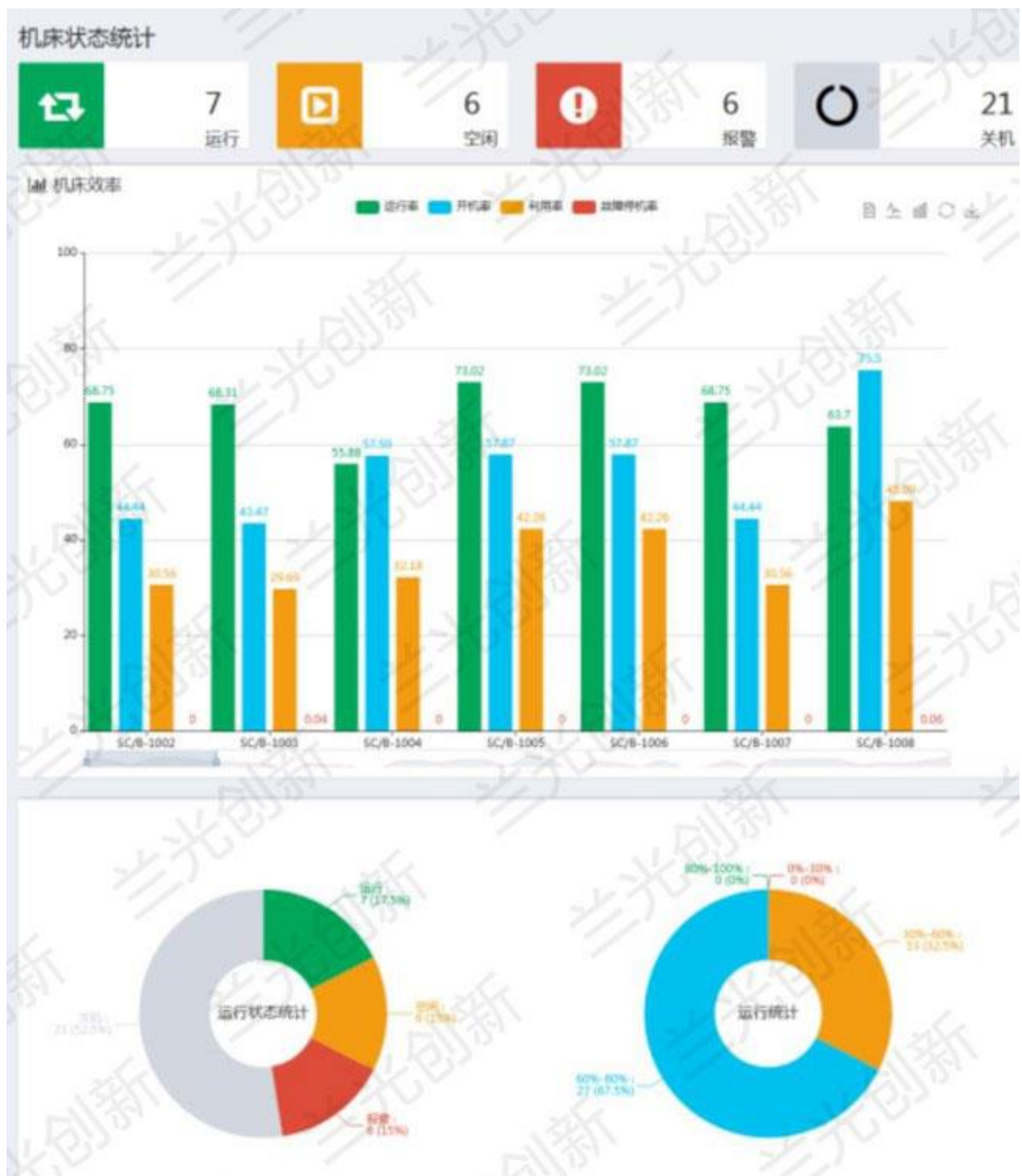
★完全的兼容性，可兼容包括 FANUC、SIEMENS、HEIDENHAIN 等在内的上百种控制系统。

★直观形象的电子信息看板，可从网络上的任何 PC 机监控所有的设备状态。

★对所有控制系统设备，可远程自动获知以下实时信息：

- 设备开机还是关机中？
- 设备处于加工、停机还是故障中？
- 什么产品正在生产中？加工数量；
- 加工开始时间、加工结束时间；
- 故障开始时间、故障结束时间；
- 机床主轴功率等。

★MDC-Pro 提供丰富的统计报告模板供您选择，通过 IE 浏览器就可方便、整齐地显示您需要的各种数据，为生产管理决策提供可靠、准确的依据。



大数据分析及展示

★对带网卡的机床采集数据： 不用添加任何硬件，直接通过网卡可以采集几乎所有的信息：

- 机床开机、关机
- 机床的实时状态：如运行状态、空闲、报警等
- 程序信息：如正在运行哪个程序等

- 数控程序运行次数
- 转速和进给：可以实时反馈当前的转速 S 值和进给速度 F 值，机床倍率
- 坐标信息：包括：绝对坐标、机床坐标、相对坐标、剩余移动量等
- 报警信息：能够实时反馈机床是否有报警，报警号是什么
- 主轴功率
- 其他信息.....。

★可与 MES 等系统进行方便地集成。



电子看板



支持移动终端