

声明

本文档属于e-works(e-works数字化企业网、武汉制信科技有限公司)会议/培训所用资料,版权归e-works、讲师本人所有,其中所引用资料的版权归原作者本人所有。

本文档内容仅用于本次会议/培训内部交流,请勿用作其他商业目的。

本文档内容禁止上传至百度文库等其他商业网站、微信群、QQ群等。

对违反上述约定而构成的侵权行为, e-works将依法追究其法律责任。

e-works数字化企业网
武汉制信科技有限公司



FLUX SCE 制造业解决方案案例分享

FLUX Information Technology Co., Ltd.

陈仕填@富勒FLUX

1. 制造业面临的挑战
2. 供应商协同
3. 生产线边仓精细化管控
4. 供应链端到端多级条码追溯与管控
5. FLUX SCE 系统框架

制造业面临的挑战

制造模式转变

市场快速变化

供应商协同

流程制造业

稳定品质要求

内部精细化管控

端到端产品追溯

离散制造业



供应商协同痛点

海量SKU

供应商配比

库存透明共享

生产计划变更

产品迭代

无序供货

来料标签协同

齐套性

采购需求发布 → 供货节奏控制 → 采购订单 → 交期承诺 → 审核及调整 → 标签协同 → 预约送货

生产线边仓精细化管控

材料仓、零件仓

线边仓

储存区

齐套备货区

时序配送区

投料上线区

生产线



- 1、工单维度 (拆、合)
- 2、工期维度 (6-8 H)
- 3、工序维度 (齐套发料)
- 4、工位维度 (排序件要求)
- 5、供应商维度 (配比要求)
- 6、包装维度 (最小包装原则)

提前6-8H的需求

- 1、拆原包装
- 2、配送器具单元化
- 3、分工单
- 4、分工序
- 5、分工位
- 6、排序整理

提前4-6H的需求

- 1、齐套校验
- 2、缺料预警

提前2-4H的需求

- 1、ERP转储过账
- 2、料单一致、同行

提前1-2H的需求

A工位

超损领用
退料

B工位

清线盘点

C工位
排序件工位

共用料转
工单

D工位

上线扫描
扣帐

水位

理论倒冲
扣帐



材料、零件

正向可追溯



逆向可追溯

成品

正向可追溯



逆向可追溯

多级关联

合法性校验

交易追溯

FLUX SCE系统框架

前台应用

ERP

MES

SRM

OMS

APS

集成应用

APP

微信

管理驾驶舱

...

订单协同

供应商协同枢纽

业务集成
↓
系统集成

FLUX
DataHub

数据集成
↓
消息集成

供应链协同平台

订单中心

库存中心

调度中心

结算中心

计划中心

数据中心

后台支持

仓储管理
WMS

运输管理
TMS

生产物流管理
PLS

物流控制
WCS

物联网

RFID

ASRS

输送线

RF

条码

GPS

温控

机器人

FLUX - 立足中国，拓展全球



客户数量超过800
分布在18个国家



Thanks